
















- | | | | | |
|---|---|---|--|---|
| 
FÁCIL DE TRANSPORTAR | 
INCORPORA RUEDAS | 
DISPLAY LED | 
INDICADOR DE NIVEL DE LLENADO | 
AUTO-DIAGNÓSTICO |
| 
BOTÓN TURBO | 
FUNCIÓN ANTI-HIELO | 
FUNCIÓN REINICIO AUTOMÁTICO | 
TEMPORIZADOR | 
BAJO NIVEL SONORO (dB)
*SEGÚN MODELO |
| 
CAPACIDAD DE DESHUMIDIFICACIÓN | 
CAPACIDAD DE DESHUMIDIFICACIÓN | 
CAPACIDAD DE DESHUMIDIFICACIÓN | | |

Visualización mediante panel LED

Muestra la temperatura, modo de aire (frío/caliente), estado de funciones (Ej: TURBO on/off), recordatorio limpieza / cambio de filtros.

Indicador de nivel de llenado

En el panel LED se puede observar el nivel de agua que tiene en su interior el deshumidificador.

Función reinicio automático

Cuando el aparato se apaga como consecuencia de un corte del suministro eléctrico, éste se reinicia automáticamente y se vuelve a poner en funcionamiento con la misma configuración y modo que tenía antes de apagarse.

Función anti-hielo

Evita la evaporación de la congelación y mantiene el efecto deshumidificante en una baja temperatura.

Función Auto-diagnóstico

El sistema realiza un chequeo completo para verificar que todo funciona correctamente.

Temporizador

Se puede configurar para que encienda o apague la unidad automáticamente dentro de un período de 24h.

Diseño moderno y funcional

Sus reducidas medidas permiten adaptarse prácticamente en cualquier entorno del hogar, gracias a su moderno diseño y a su reducido peso que facilitan la instalación.

MODELOS		HTWDB30X6PW	HTWDB40X6PW	HTWDB50X6PW
Alimentación Eléctrica	V,F,HZ	220-240V (1 Fase ~ 50Hz)	220-240V (1 Fase ~ 50Hz)	220-240V (1 Fase ~ 50Hz)
Tipo de control	-	Electrónico	Electrónico	Electrónico
RENDIMIENTO				
Capacidad deshumidificación	L/Día	30	40	50
Consumo	W	465	560	775
Corriente	A	2,5	2,7	3,6
CARACTERÍSTICAS				
Presión sonora (H/L)	dB(A)	54/52	52/51	52/51
Caudal aire (H/L)	m³/h	210/180	345/320	345/320
Presión de diseño	Mpa	4,2/1,5	4,2/1,5	4,2/1,5
Capacidad tanque agua	L	3	6	6
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A
	Cantidad de carga	Kg	0,22	0,19
APLICACIÓN				
Temperatura ambiente operación	°C	5~35	5~35	5~35
Área de aplicación	m²	58-73	80-95	100-115
DIMENSIONES Y PESO				
Dimensiones netas (AnxAlxPr)	mm	386x500x260	392x616x282	392x616x282
Dimensiones brutas (AnxAlxPr)	mm	420x537x297	427x657x327	427x657x327
Peso neto/bruto	Kg	15,3/16,4	18,1/19,5	19,8/21,2
CÓDIGO EAN		8435483800052	8435483800069	8435483800076