



- | | | | | | | | | | |
|--|--|---|--|---|---|--|---|--|--|
| 
CONFORMIDAD EUROPEA | 
GAS REFRIGERANTE | 
COMPRESOR Y VENTILADORES DC INVERTER | 
MÁXIMA REDUCCIÓN DE ENERGÍA | 
AUTO-DIAGNÓSTICO | | | | | |
| 
DISEÑO COMPACTO | 
FÁCIL INSTALACIÓN | 
BOTÓN TURBO | 
AUTO-RESTART | 
FUNCIÓN DESESCARCHE | 
MAYOR EFICIENCIA | 
BLOQUEO PARA NIÑOS | 
RANURA INTERIOR DE COBRE | 
BOMBA DE DRENAJE (OPCIONAL) | 
ENTRADA DE AIRE FRESCO |
| 
PROTECCIÓN INTEGRAL | 
ENCENDIDO DE BAJO VOLTAJE | 
AMPLIO RANGO DE FRECUENCIA | 
TEMPORIZADOR 24H | 
AMPLIO RANGO DE FUNCIONAMIENTO | 
POSIBILIDAD DE CONFIGURAR EL RETORNO | 
MAYOR DISTANCIA FRIGORÍFICA | 
CONTROL CABLEADO | 
MANDO A DISTANCIA | 
BAJA PRESIÓN SONORA (dB)
*SEGÚN MODELO |

Baja presión sonora

La unidad está diseñada para operar a la más baja presión sonora gracias a una velocidad del ventilador muy reducida.

Entrada de aire fresco

Entrada de aire fresco con posibilidad de control mediante válvula que mejora el rendimiento al poder controlar el suministro de aire fresco requerido.

Posibilidad de configurar el retorno

Los conductos tienen dos retornos de aire configurables que permiten su adaptación a cualquier tipo de instalación.

Control cableado

Las unidades de suelo techo incorporan de serie un control cableado que nos permite ajustar a la perfección todos los parámetros de la unidad. Además tiene la ventaja de incorporar un sensor remoto para poder conectar un mando inalámbrico en caso de que sea necesario.

Mayor distancia frigorífica

Se consigue alcanzar distancias frigoríficas máximas en metros en horizontal y vertical y desniveles más altos.

Bomba de drenaje opcional

La bomba de drenaje es adecuada para una mayor elevación.

MODELO			HTW-MCF-052M01	HTW-MCF-071M01
Alimentación Eléctrica	V,F,HZ		220-240V (1 Fase ~ 50Hz)	220-240V (1 Fase ~ 50Hz)
RENDIMIENTO				
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	5,0	7,1
		Frig/h	4300	6106
		Btu/h	17060	24225
	Consumo	W	110	110
		A	0,5	0,5
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	5,5	8,0
		Kcal/h	4730	6106
		Btu/h	18766	27296
	Consumo	W	110	110
		A	0,5	0,5
CARACTERÍSTICAS				
Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	55/50	58/54
	Presión sonora	dB(A)	45/40	48/44
	Caudal aire	m³/h	950	1250
	Temperatura funcionamiento	°C	16~30	16~30
Perímetro climatizable (según las condiciones de la sala)	m²		36	51
DIMENSIONES Y PESO				
Unidad interior	Dimensiones netas (AnxAlxPr)	mm	1220x700x225	1220x700x225
	Dimensiones brutas (AnxAlxPr)	mm	1343x823x315	1343x823x315
	Peso neto/bruto	Kg	40/50	45/54
CONEXIONES				
Tubería frigorífica	Líquido-Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
Conexiones Eléctricas	Alimentación	mm	2x1,5 + T	2x1,5 + T
	Interconexión	mm	2x0,75	2x0,75
CÓDIGO EAN			8436553743330	8436553743347